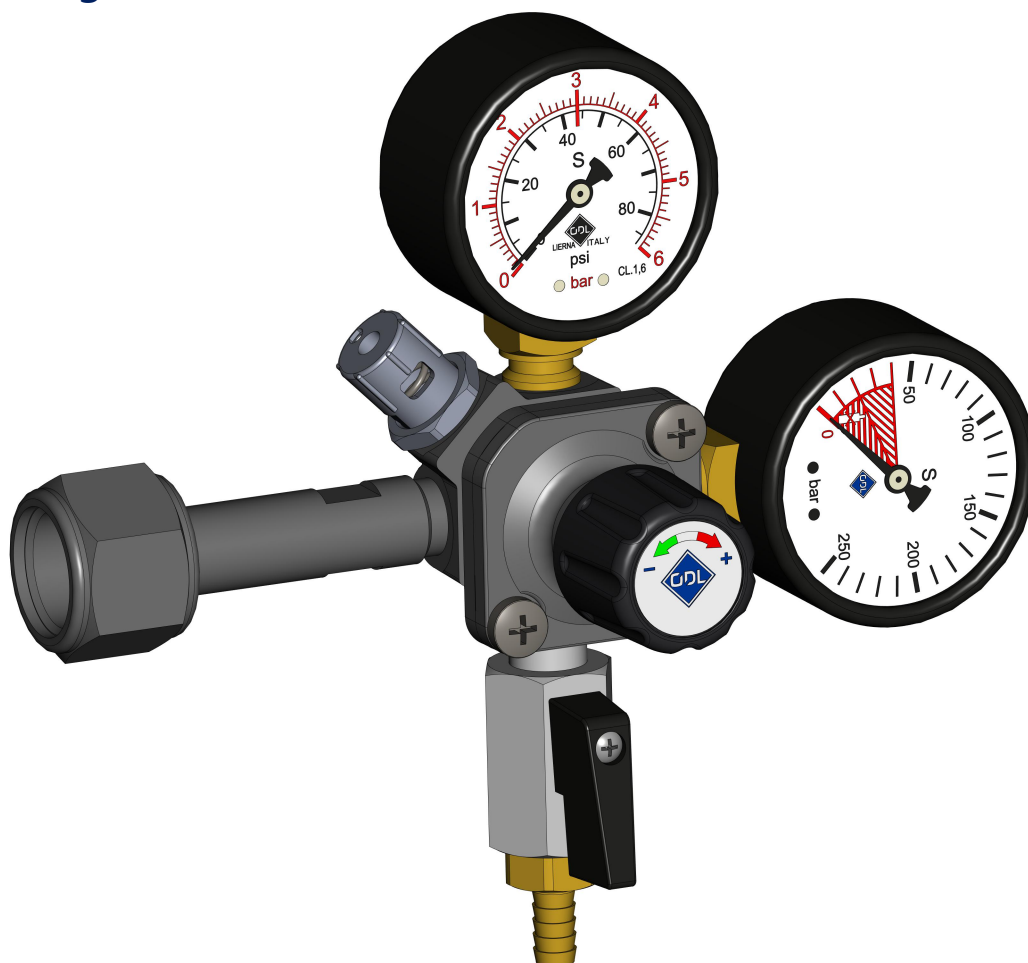


Riduttore di pressione SM-51 Scheda tecnica



Informazioni generali



Descrizione tecnica

Il nuovo riduttore è tra i più compatti sul mercato, con quattro attacchi G 1/4" e una valvola di sicurezza.

Nonostante le dimensioni, offre prestazioni pari, se non superiori, al nostro modello SM, posizionandosi tra quest'ultimo e il modello SC. La valvola di sicurezza è la stessa adottata sul modello SC, consentendogli di operare in sicurezza anche in ambienti più impegnativi, come sottolavello, e con bombole di grandi dimensioni (4 kg o più).

Gli attacchi G 1/4" consentono l'utilizzo di quasi tutti gli accessori attualmente codificati per i modelli SC.

Materiali

Corpo riduttore e valvola di alta presione sono realizzate in CW614N nichelato, il coperchio è in Zama nichelato. Le staffe di supporto sono in acciaio.

Caratteristiche

La portata massima erogabile è pari a 20NL/min. La pressione di uscita può essere regolata manualmente tramite la manopola. Quando lo spazio verticale è limitato o è richiesta un'impostazione fissa, è disponibile una versione con vite di fissaggio sul coperchio.

Il corpo del riduttore è disponibile in diverse configurazioni: ingresso posteriore, doppia valvola di sicurezza, multicorpo e riduttore secondario.

Applicazioni

Domestiche

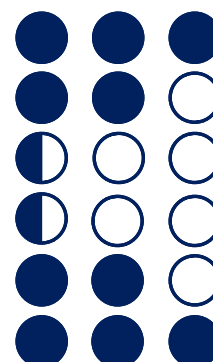
Ho.Re.Ca.

Professionali

Soft drink

Birra

Acqua gasata

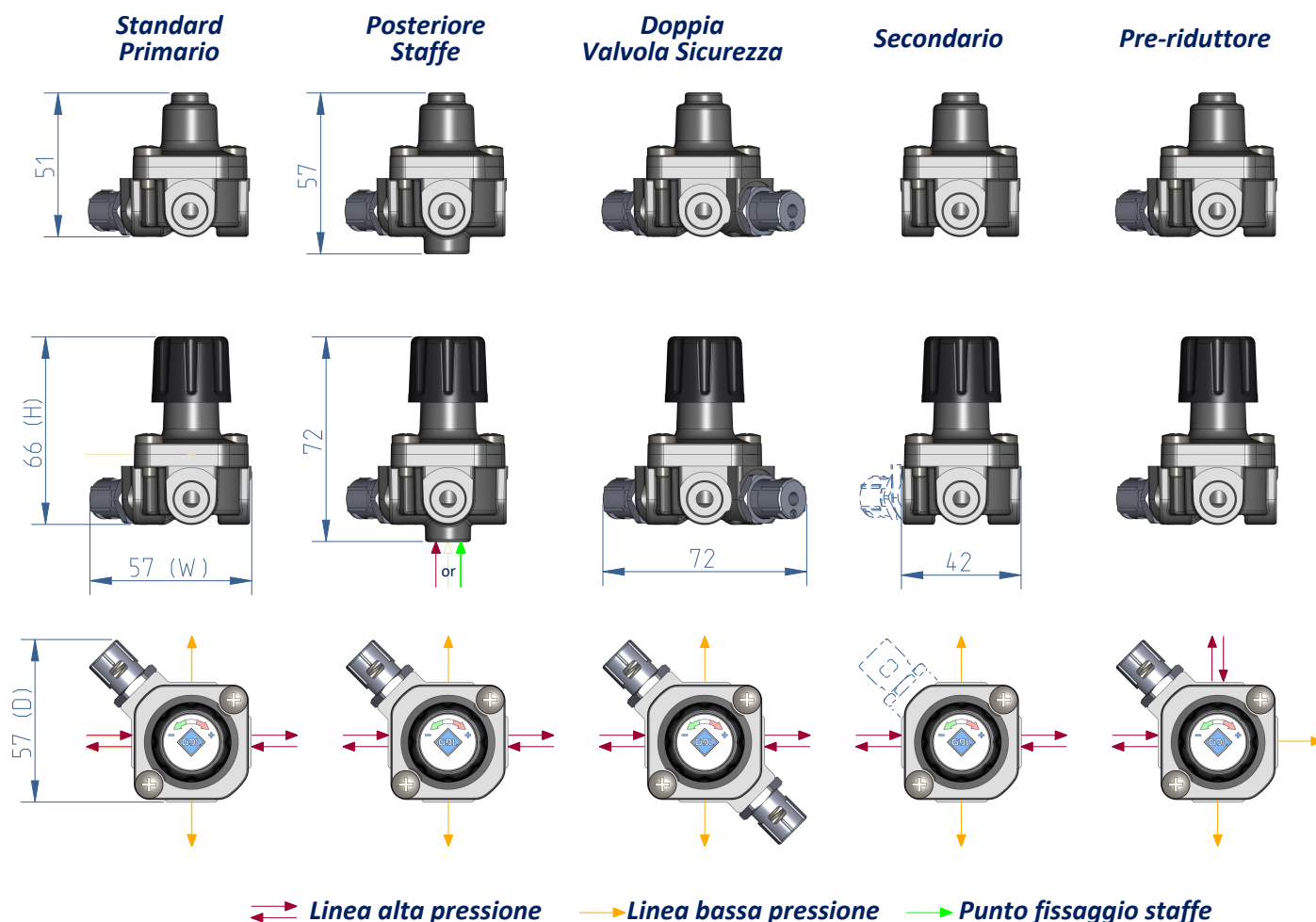


Riduttore di pressione SM-51 Scheda tecnica



Caratteristiche del corpo riduttore

Per informazioni sulle tolleranze dimensionali contattare ODL.

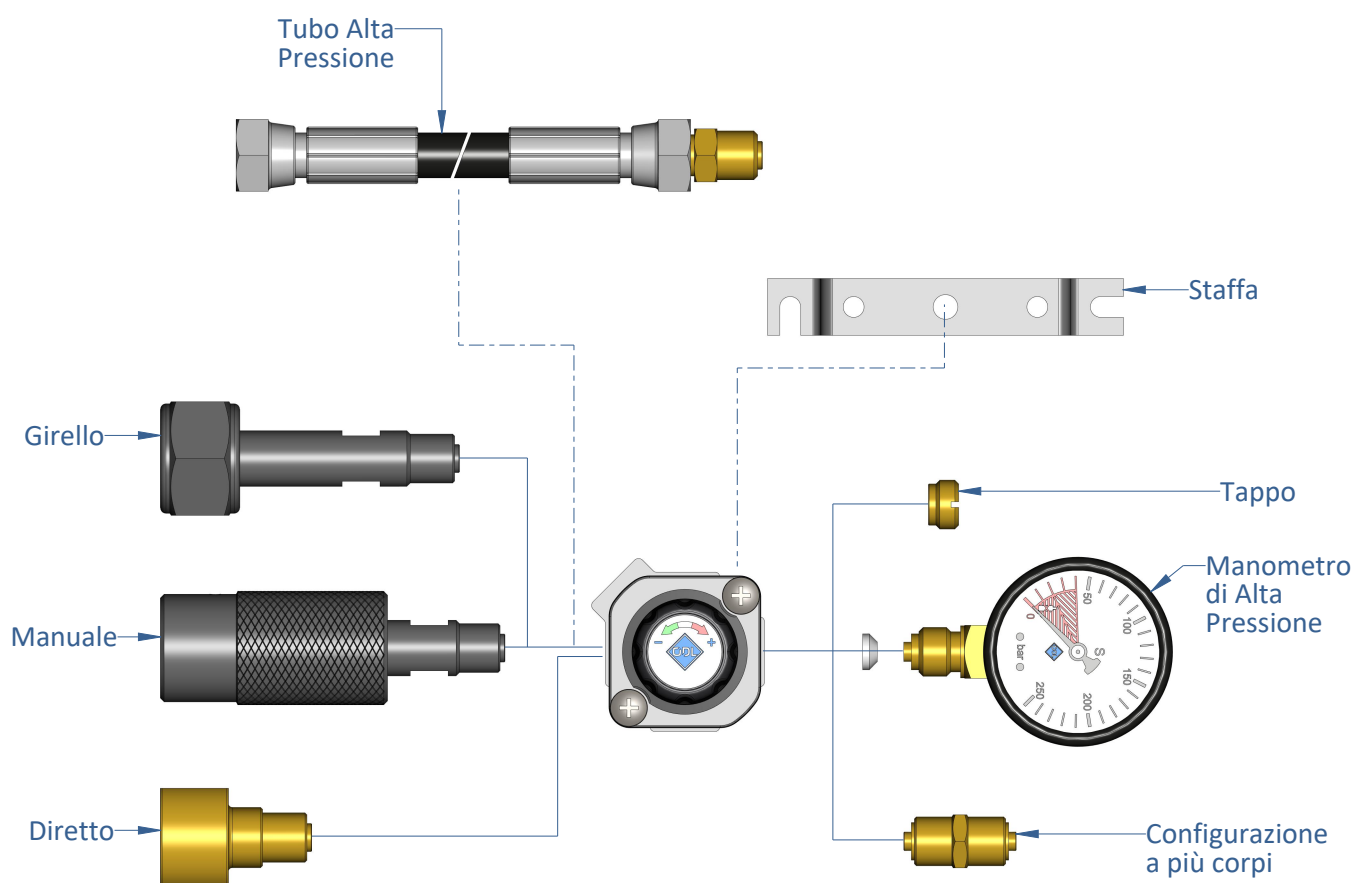


	Standard	Posteriore	Doppia VS	Secondario	Pre-riduttore
Versione con vite "H"- "W"- "D" mm	51x57x57	57x57x57	51x72x72	51x42x42	51x57x57
Versione con manopola "H"- "W"- "D" mm	66x57x57	72x57x57	66x72x72	66x42x42	66x57x57
Filettatura corpo -	G1/4"	G1/4"	G1/4"	G1/4"	G1/4"
Diametro membrana mm	35	35	35	35	35
Numero valvole di sicurezza -	1	1	2	0 o 1	1
Diametro orificio valvola di sicurezza mm	6	6	6	6	6
Pressione inizio sfiato valvola di sicurezza bar	Fino a 8	Fino a 8	Fino a 8	Fino a 8	Fino a 8
Massima sovrappressione %	20	20	20	20	20
Fluido di lavoro -	CO ₂	CO ₂	CO ₂	CO ₂	CO ₂
Massima pressione in ingresso bar	120	120	120	120	120
Massima pressione in uscita bar	7	7	7	7	7
Tipo di regolazione -	Limitata, fissa o libera				
Pressione di scoppio linea alta pressione bar	600	600	600	600	600
Pressione di scoppio camera bassa pressione bar	40	40	40	40	40
Range ottimale temperatura ambiente di lavoro °C	15 - 25	15 - 25	15 - 25	15 - 25	15 - 25
Massima temperatura di stoccaggio °C	50	50	50	50	50

Riduttore di pressione SM-51 Scheda tecnica



Configurazioni linea di alta pressione



Caratteristiche attacco bombola

Filetto CO2	W 21.8 1/14", M10x1, M11x1, Stub ACME 21.6 2G, G 3/4" altri su richiesta.
Chiave girello	28mm, 30mm, 32mm altri su richiesta.
Lunghezza	Da 20mm a 76mm.
Tipologia di tenuta	Guarnizione piana o O-Ring.
Tubo	Lunghezze da 1m a 1.5m, pressione di scoppio fino a 860bar.

Manometro di alta pressione

Diametro	50mm.
Scala graduata	0-250bar.
Altre configurazioni	Marcatura bombola vuota, doppia scala (bar and MPa).

Altre caratteristiche

Configurazione a più corpi	Possono essere collegati fino a cinque corpi, consultare il nostro datasheet dedicato.
Staffa	La staffa può essere montata nella configurazione con corpo riduttore "posteriore".

Note

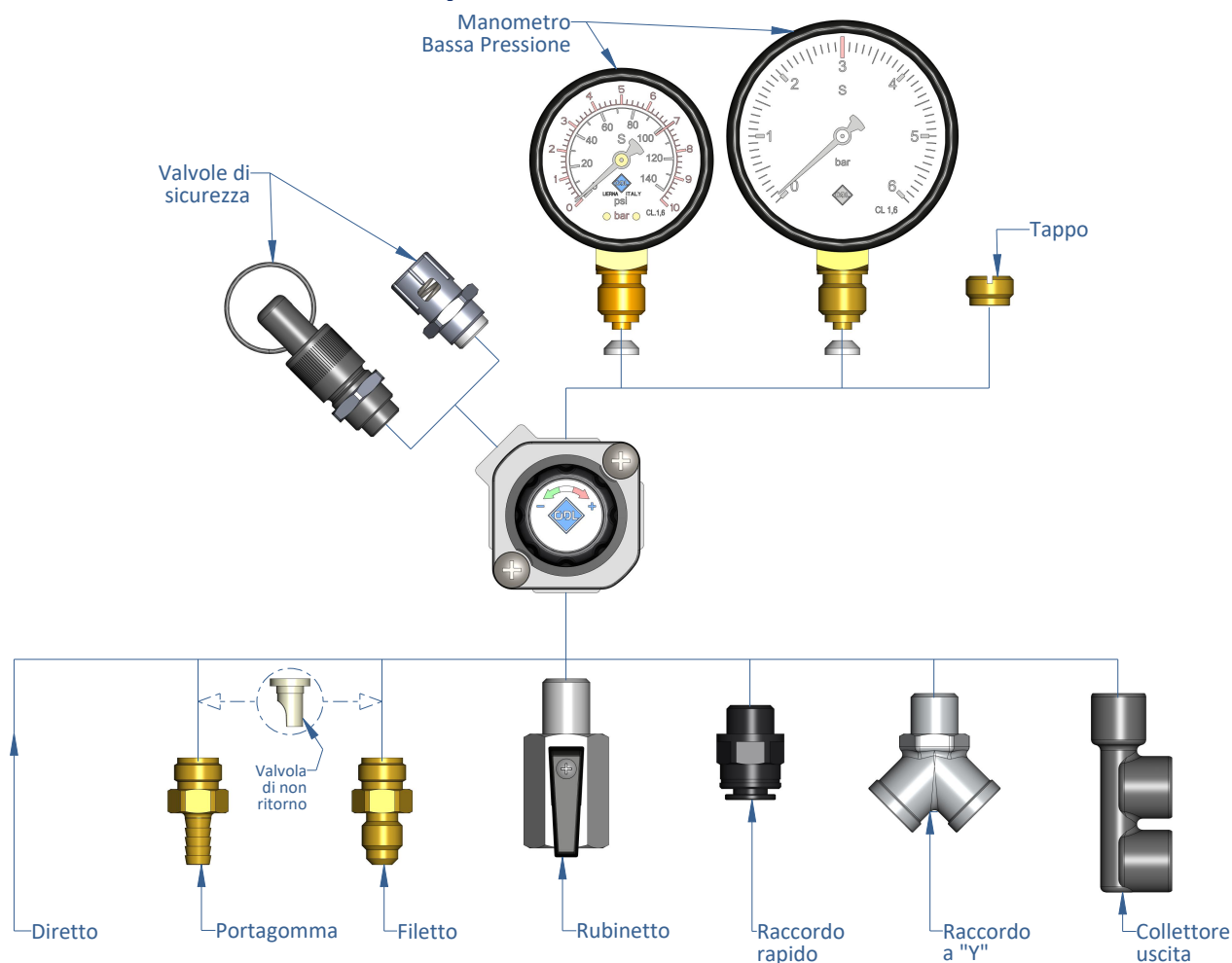
Non è possibile montare raccordi con diametro superiore a 18 mm sulle filettature in prossimità della valvola di sicurezza.

Le linee ad alta pressione presenti nelle diverse configurazioni del riduttore sono equivalenti, pertanto i raccordi di ingresso e i manometri possono essere posizionati a piacere.

Riduttore di pressione SM-51 Scheda tecnica



Configurazioni linea di bassa pressione



Caratteristiche valvola di sicurezza

Pressione inizio sfiato	3bar, 4bar, 4.8bar o 7bar.
Configurazioni	Classica senza anello oppure con anello.

Manometro di bassa pressione

Diametro	50mm o 63mm.
Scala graduata pressione	0-6bar, 0-10bar, 0-0.1MPa.
Altre configurazioni	Marcatore, doppia scala (bar e MPa).

Raccordi di uscita

Diametri portagomma	Ø4.5, Ø6.5, Ø7.2, Ø8.1, Ø9.6, Ø10.5 e Ø11.5mm altri su richiesta.
Raccordi filettati	G1/4", 7/16"-20UNF, altri su richiesta
Rubinetto	Filetto in uscita da G 1/4", utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.
Raccordi rapidi in plastica	Disponibili i diametri Ø4mm, Ø6mm, Ø8mm, Ø3/8" e Ø1/4"
Raccordi a "Y" in ottone	Filetto in uscita da G 1/4", utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.
Raccordo multiplo in ottone	Filetto in uscita da G 1/4", fino a 4 linee e utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.
Raccordo girevole	Portagomma e raccordo filettato possono essere forniti anche con raccordo girevole.

Note

Non è possibile montare raccordi con diametro superiore a 18 mm sulle filettature in prossimità della valvola di sicurezza.

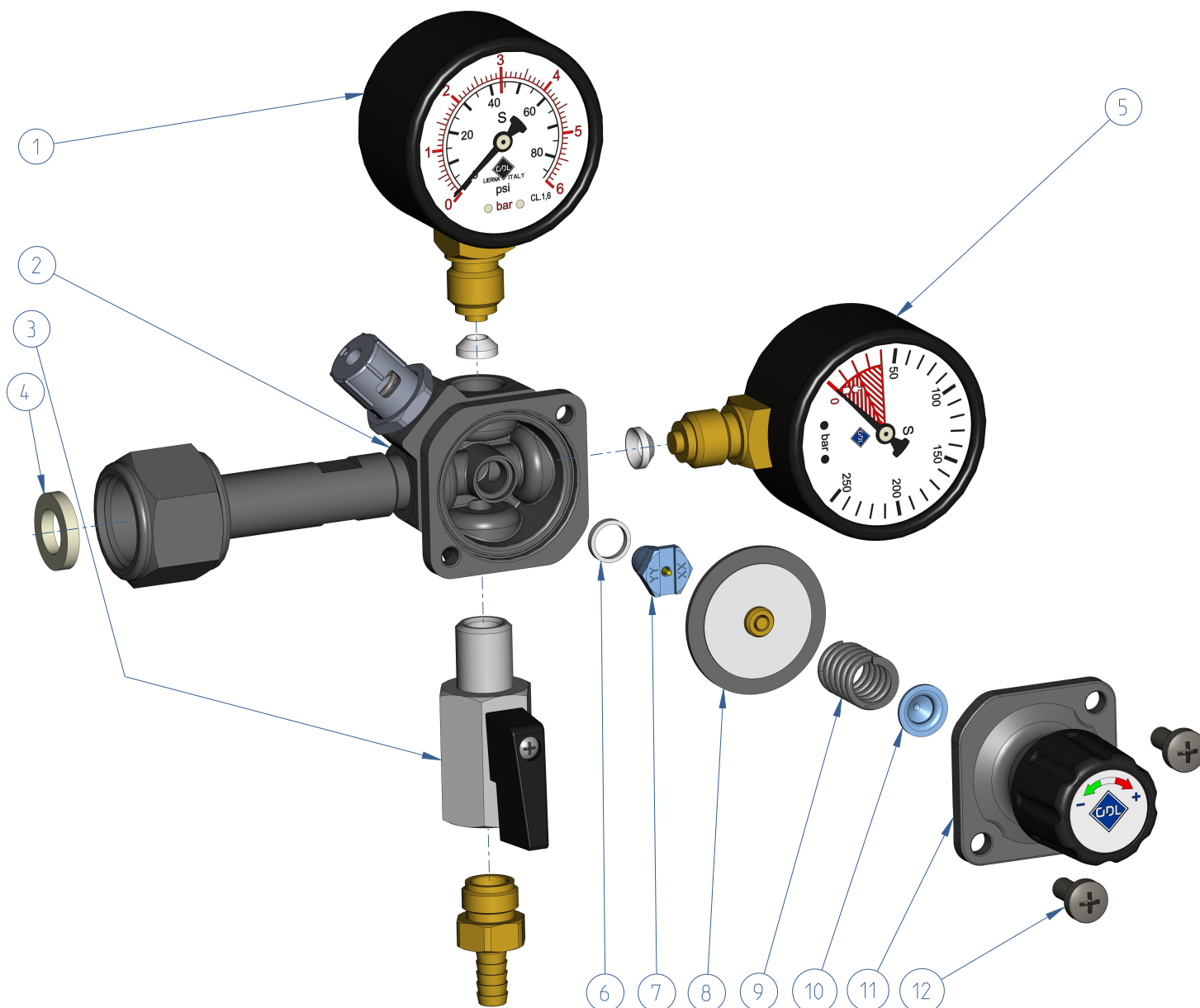
Normalmente una sola delle due uscite è utilizzata per i raccordi di uscita, la seconda è predisposta per il manometro; se non utilizzata, può essere tappata o lasciata libera.

Riduttore di pressione SM-51 Scheda tecnica



Esploso e ricambi

Tutti i ricambi disponibili sono elencati nella tabella sotto la colonna "R".



Acronimi

BP: Bassa Pressione
AP: Alta Pressione
ATB: Attacco bombola
VS: Valvola di Sfiato
VAP: Valvola di Alta Pressione
R: Ricambio

ID	Descrizione	Q.tà	R
1	Manometro BP con guarnizione	1	X
2	Corpo riduttore con ATB e VS	1	
3	Raccorderia uscita	1	X
4	Guarnizione bombola	1	X
5	Manometro AP con guarnizione	1	X
6	Guarnizione VAP	1	X
7	Valvola alta pressione (VAP)	1	X
8	Assieme membrana	1	X
9	Molla di regolazione	1	
10	Spingimolla	1	
11	Assieme coperchio	1	
12	Viti coperchio	2	

Riduttore di pressione SM-51 Scheda tecnica

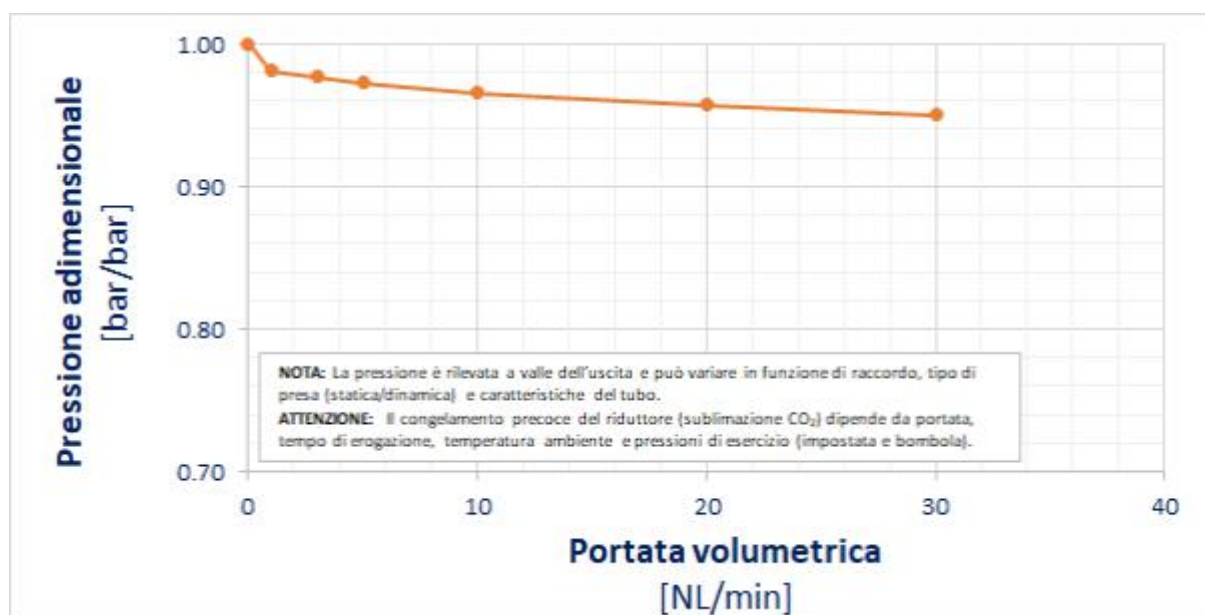


Prestazioni

Il grafico sottostante presenta le curve caratteristiche di flusso del riduttore di pressione, ottenute con anidride carbonica. Il valore sull'asse verticale è il rapporto tra la pressione di uscita misurata a una specifica portata e la pressione corrispondente in assenza di flusso (pressione di regolazione).

Ad esempio, per un riduttore regolato a 4.8bar e una portata richiesta di 5NL/min, il coefficiente corrispondente dal grafico è 0,97.

La pressione a valle in condizioni operative si ottiene moltiplicando questo coefficiente per la pressione di taratura: $4,66\text{bar} = 0,97 \times 4,8\text{bar}$.



Manutenzione, pulizia e sanificazione

Le informazioni fornite di seguito sono puramente indicative. Per dettagli completi, consultare il Manuale di Avvertenze e Istruzioni del prodotto. Il regolatore di pressione è progettato per garantire un funzionamento affidabile con una manutenzione minima. L'intervallo di tempo tra due operazioni di manutenzione può essere influenzato da numerosi fattori, tra cui l'ambiente di lavoro, l'ubicazione, il tipo di gas utilizzato e lo spettro di carico. Si raccomanda di sostituire il diaframma, la guarnizione del cilindro e la valvola ad alta pressione ogni 2 anni.

Se necessario, la pulizia esterna del regolatore può essere eseguita utilizzando un panno e acqua. Per la sanificazione interna, ODL raccomanda di verificare la compatibilità chimica del fluido sanificante scelto con i materiali presenti nel regolatore; per indicazioni sulle temperature e pressioni massime da utilizzare durante la sanificazione, si prega di contattare ODL.

Standard e certificazioni alimentari

Questa famiglia di riduttori di pressione è conforme alle seguenti normative comunitarie e italiane, ai loro successivi aggiornamenti e modifiche, e ad altri standard internazionali:

Regolamento (CE) n. 1935/2004,

Regolamento (CE) n. 2023/2006,

Regolamento UE 10/2011,

D. M. 21/03/1973,

D. P. R. 777/82;

Direttiva 2014/68/UE.