

Riduttore di pressione SG Scheda tecnica



Informazioni generali



Descrizione Tecnica

La famiglia di riduttori SG è progettata per applicazioni che richiedono portate elevate, risultando ideale per sistemi di distribuzione su larga scala di birra, acqua frizzante e bevande. Il corpo del riduttore è dotato di: una valvola di sicurezza, due linee ad alta pressione e due linee di bassa pressione con attacchi da G1/4". Sono disponibili due versioni della valvola ad alta pressione, che permettono una gestione ottimale di anidride carbonica, azoto o gas miscelati. La regolazione della pressione si effettua tramite la vite situata sulla parte superiore del coperchio.

Caratteristiche

La portata massima erogabile è pari a 160NL/min. I riduttori SG sono solitamente utilizzati nei grandi impianti di spillatura come riduttori primari a cui si possono collegare uno o più riduttori SC oppure come riduttore singolo stadio dove sono richieste prestazioni superiori agli SC. Sono disponibili versioni con attacco posteriore e con staffe di fissaggio. Sono configurabili diverse soluzioni di connessione alla bombola così come uscite e manometri.

Caratteristiche

Il corpo e i raccordi per la bombola sono realizzati in CW614N nichelato. Le tenute interne di alta pressione sono tutte in PTFE. La valvola ad alta pressione, la piastra di protezione e i supporti di fissaggio sono realizzati in acciaio. Le guarnizioni di collegamento alla bombola sono disponibili in diversi materiali.

Applicazioni

Domestico

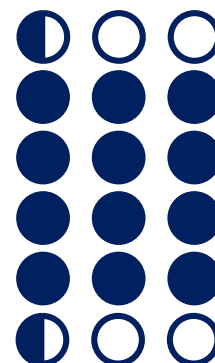
Ho.Re.Ca.

Professionale

Soft drink

Birra

Acqua gasata



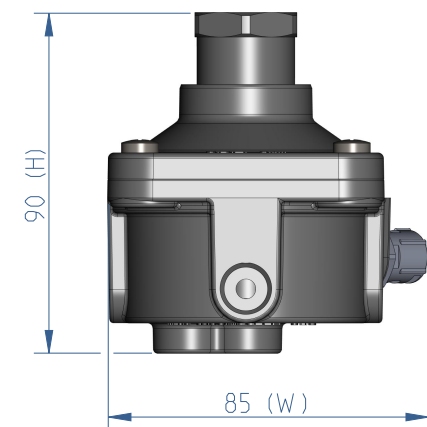
Riduttore di pressione SG Scheda tecnica



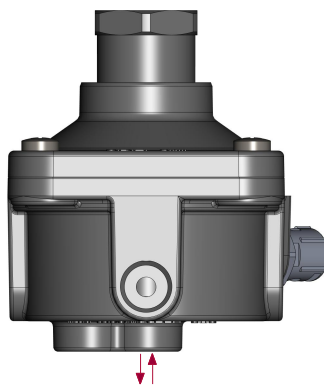
Caratteristiche del corpo riduttore

Per informazioni sulle tolleranze dimensionali, si prega di contattare ODL.

Standard

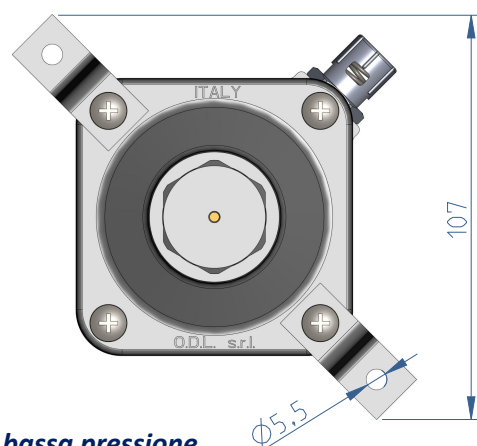
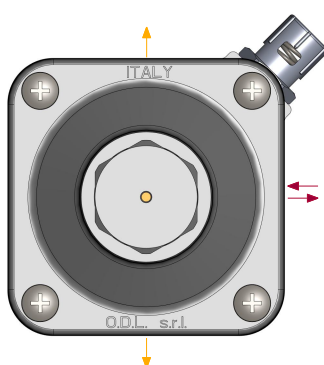
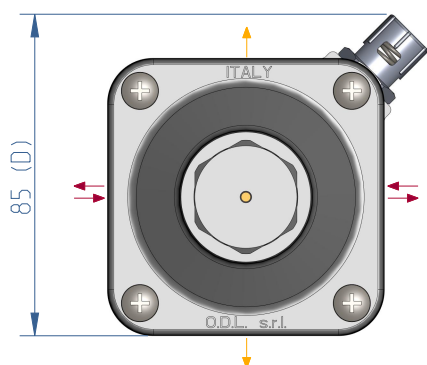
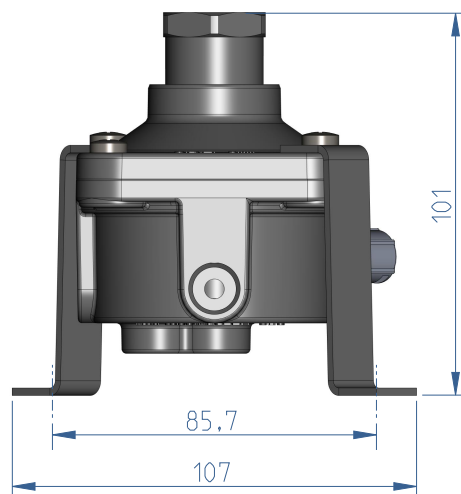


Posteriore



Staffe

disponibili sia per configurazione standard che posteriore



↔ **Linee di alta pressione** → **Linee di bassa pressione**

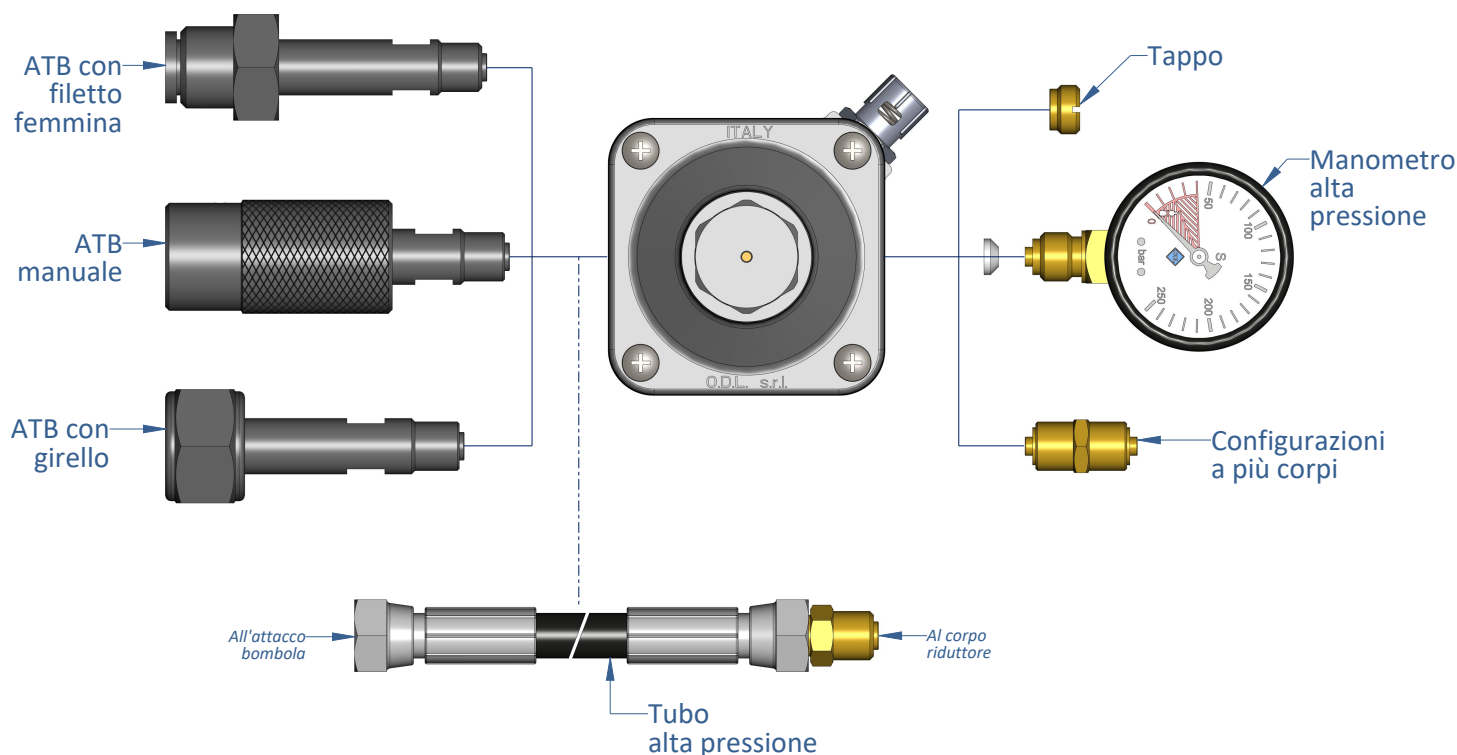
	Standard	Posteriore	Staffe
Altezza "H"- Larghezza "W"- Profondità "D" mm	90x85x85	90x85x85	101x107x107
Filettatura corpo -	G1/4"		
Diametro membrana mm	67.5		
Numero valvole di sicurezza -	1		
Diametro orificio valvola di sicurezza mm	6		
Pressione di inizio sfiato valvola di sicurezza bar	Fino a 8		
Massima sovrappressione %	10		
Fluido di lavoro	CO ₂ , N ₂ , gas misto		
Massima pressione di ingresso CO ₂ (N ₂ o misto) bar	100 (300)		
Massima pressione di uscita bar	7		
Tipologia di regolazione	Limitata, bloccata o libera		
Pressione di scoppio linea di alta pressione bar	1300		
Pressione di scoppio camera di bassa pressione bar	170		
Massima temperatura ambiente di lavoro °C	Fino a 50		
Massima temperatura di stoccaggio °C	Da -5 a 60		

Riduttore di pressione SG Scheda tecnica



Configurazioni linea alta pressione

Il disegno sottostante riassume le possibili configurazioni adottabili sulla linea di alta pressione utilizzando un corpo riduttore nella versione standard.



Configurazioni attacco bombola (ATB)

Filetto CO ₂	W 21.8 1/14", M11x1, Stub ACME 21.6 2G, G 3/4" altri su richiesta.
Filetto N ₂	W 21.7W 1/14", W 24.32 1/14", G 5/8" altri su richiesta.
Chiave girello	28mm, 30mm, 32mm altri su richiesta.
Lunghezza	Da 20mm a 76mm.
Tipologia di tenuta	Guarnizione piana o O-Ring.
Tubo	Lunghezze da 1m a 1.5m, pressione di scoppio fino a 1200bar per N ₂ e 860bar per CO ₂ .

Configurazioni manometro di alta pressione

Diametro	50mm.
Scala graduata	0-250bar, 0-315bar, 0-31.5MPa.
Altre configurazioni	Marcatura bombola vuota, doppia scala (bar and MPa).

Altro

Configurazioni a più corpi	Possono essere collegati fino a tre corpi, consultare ODL per informazioni.
Nota	Di solito, la linea di alta pressione opposta all'attacco della bombola è dedicata al manometro ad alta pressione; se questo non è richiesto, è necessario installare un tappo.

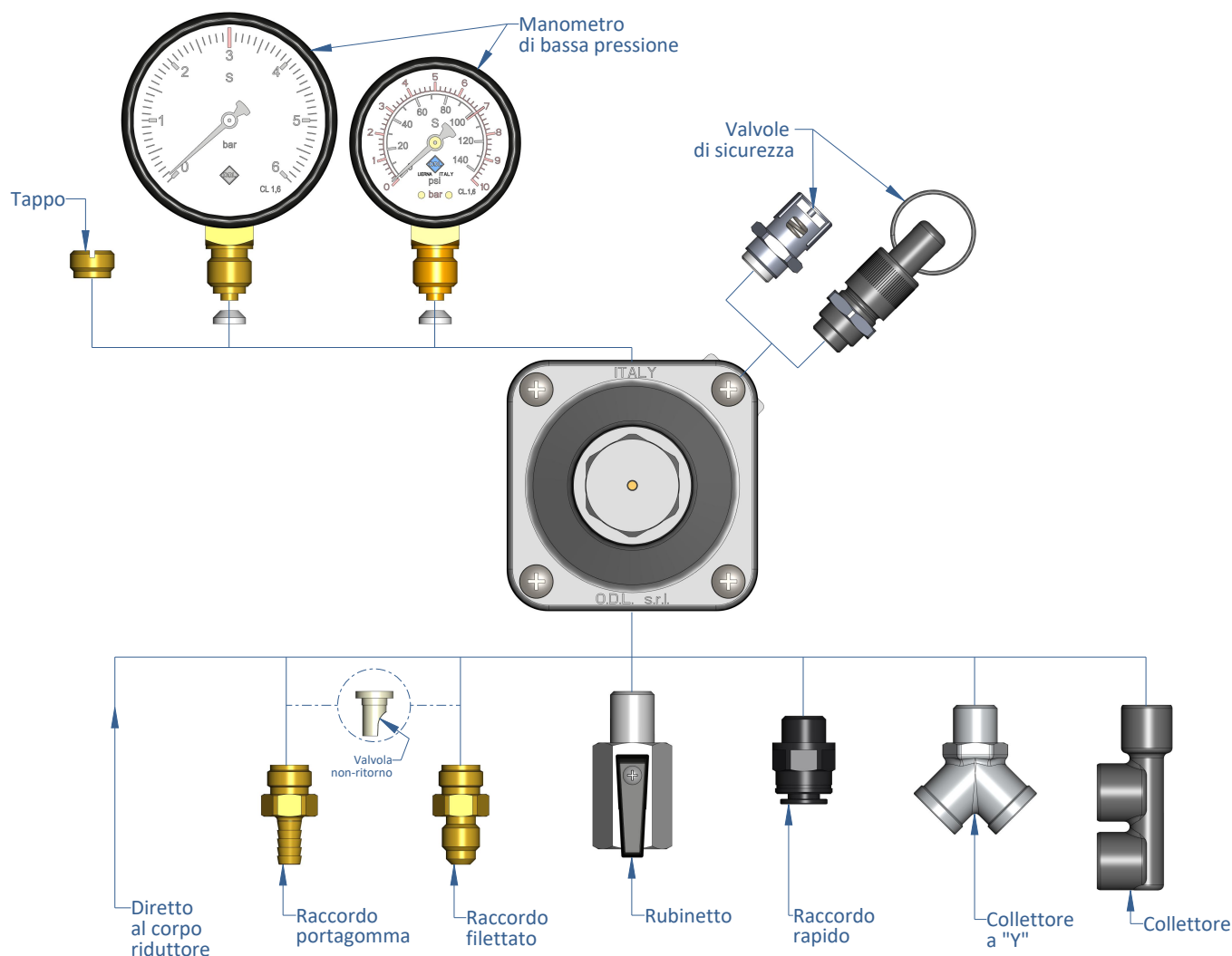
Riduttore di pressione

SG Scheda tecnica



Configurazioni linea di bassa pressione

Il disegno sottostante riassume le possibili configurazioni adottabili sulla linea di alta pressione utilizzando un corpo riduttore nella versione standard.



Caratteristiche valvola di sicurezza (VS)

Pressione inizio sfiato	Fino a 8bar.
Versioni	Classica senza anello oppure con anello.

Configurazione manometro di bassa pressione

Diametro	50mm o 63mm.
Scala graduata	0-6bar, 0-10bar, 0-0.1MPa.
Altre configurazioni	Marcatore, doppia scala (bar e MPa).

Raccorderia in uscita

Portagomma	Disponibili i diametri Ø4.5, Ø7.2, Ø8.1, Ø9.6, Ø10.5 e Ø11.5mm altri su richiesta.
Raccodi filettati	Disponibili i filetti G1/4", 20UNF-7/16", altri su richiesta.
Rubinetto	Filetto in uscita da G 1/4", utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.
Raccordi rapidi in plastica	Disponibili i diametri Ø4mm, Ø6mm, Ø8mm, Ø3/8" e Ø1/4".
Raccordi a "Y" in ottone	Filetto in uscita da G 1/4", utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.
Raccordo multiplo in ottone	Filetto in uscita da G 1/4", fino a 4 linee e utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.
Nota	Normalmente una sola delle due uscite è utilizzata per i raccordi di uscita. La seconda è predisposta per il manometro; se non utilizzata, può essere tappata o lasciata libera.

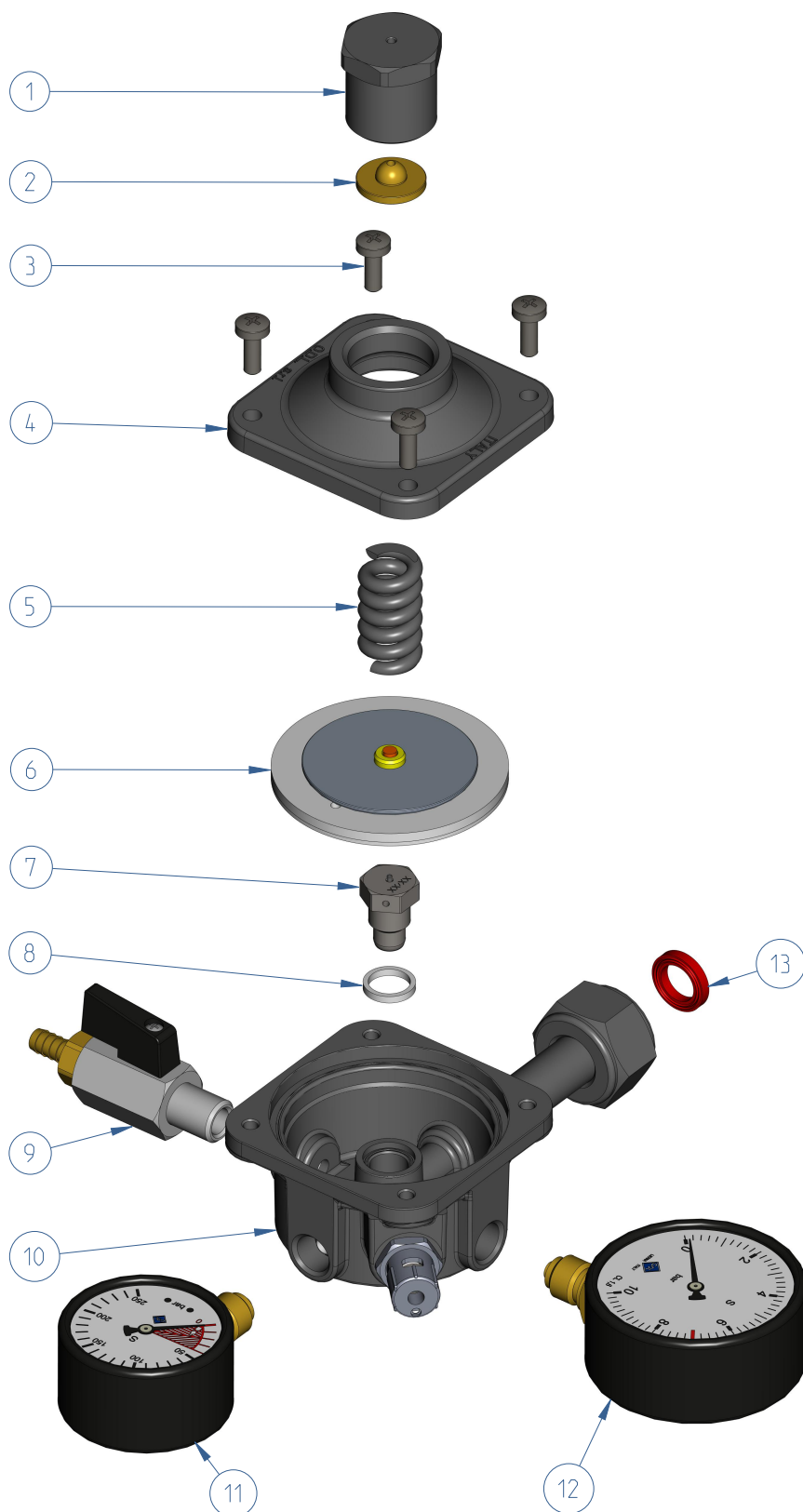
Riduttore di pressione

SG Scheda tecnica



Esploso e ricambi

Tutti i ricambi disponibili sono riportati nella tabella sottostante alla colonna "R"; per altre informazioni consultare ODL.



Acronimi

BP: Bassa Pressione
HP: Alta Pressione
ATB: Attacco bombola
VS: Valvola di Sicurezza
VAP: Valvola di Alta Pressione
R: Ricambio

ID	Descrizione	Q.tà	R
1	Vite di regolazione	1	X
2	Spingimolla	1	X
3	Vite coperchio	4	X
4	Coperchio	1	
5	Molla	1	X
6	Membrana	1	X
7	Valvola di alta pressione	1	X
8	Guarnizione VAP	1	X
9	Raccorderia in uscita	1	X
10	Corpo con ATB e VS	1	
11	Manometro AP con guarnizione	1	X
12	Manometro BP con guarnizione	1	X
13	Guarnizione bombola	1	X

Riduttore di pressione

SG Scheda tecnica

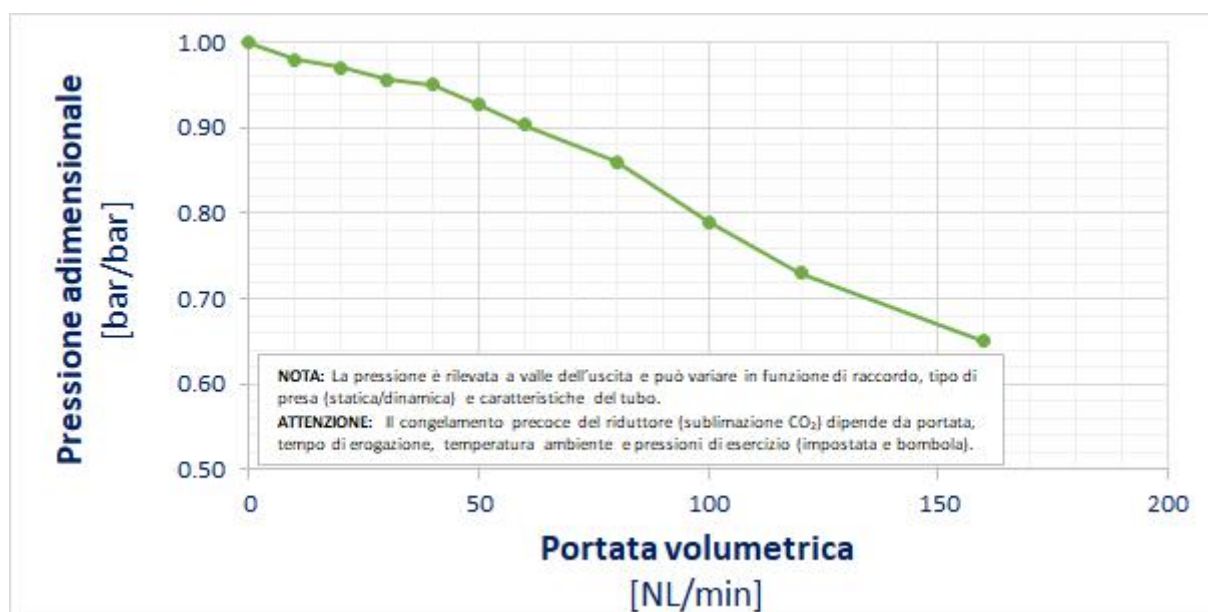


Prestazioni

Il grafico sottostante presenta le curve caratteristiche di flusso del riduttore di pressione, ottenute con anidride carbonica. Il valore sull'asse verticale è il rapporto tra la pressione di uscita misurata a una specifica portata e la pressione corrispondente in assenza di flusso (pressione di regolazione).

Ad esempio, per un riduttore regolato a 7.5bar e una portata richiesta di 20 NL/min, il coefficiente corrispondente dal grafico è 0.97.

La pressione a valle in condizioni operative si ottiene moltiplicando questo coefficiente per la pressione di taratura: $7.3\text{bar} = 0.97 \times 7.5\text{bar}$.



Manutenzione, pulizia e sanificazione

Le informazioni fornite di seguito sono puramente indicative. Per dettagli completi, consultare il Manuale di Avvertenze e Istruzioni del prodotto. Il regolatore di pressione è progettato per garantire un funzionamento affidabile con una manutenzione minima. L'intervallo di tempo tra due operazioni di manutenzione può essere influenzato da numerosi fattori, tra cui l'ambiente di lavoro, l'ubicazione, il tipo di gas utilizzato e lo spettro di carico. Si raccomanda di sostituire la membrana, la guarnizione della bombola e la valvola ad alta pressione ogni 2 anni.

Se necessario, la pulizia esterna del regolatore può essere eseguita utilizzando un panno e acqua. Per la sanificazione interna, ODL raccomanda di verificare la compatibilità chimica del fluido sanificante scelto con i materiali presenti nel regolatore; per indicazioni sulle temperature e pressioni massime da utilizzare durante la sanificazione, si prega di contattare ODL.

Standard e certificazioni alimentari

Questa famiglia di riduttori di pressione è conforme alle seguenti normative comunitarie e italiane, ai loro successivi aggiornamenti e modifiche, e ad altri standard internazionali:

Regolamento (CE) n. 1935/2004,

Regolamento (CE) n. 2023/2006,

Regolamento UE 10/2011,

D. M. 21/03/1973,

D. P. R. 777/82;

Direttiva 2014/68/UE.

Si prega di contattare ODL per informazioni su quali modelli sono certificati secondo gli standard SK.