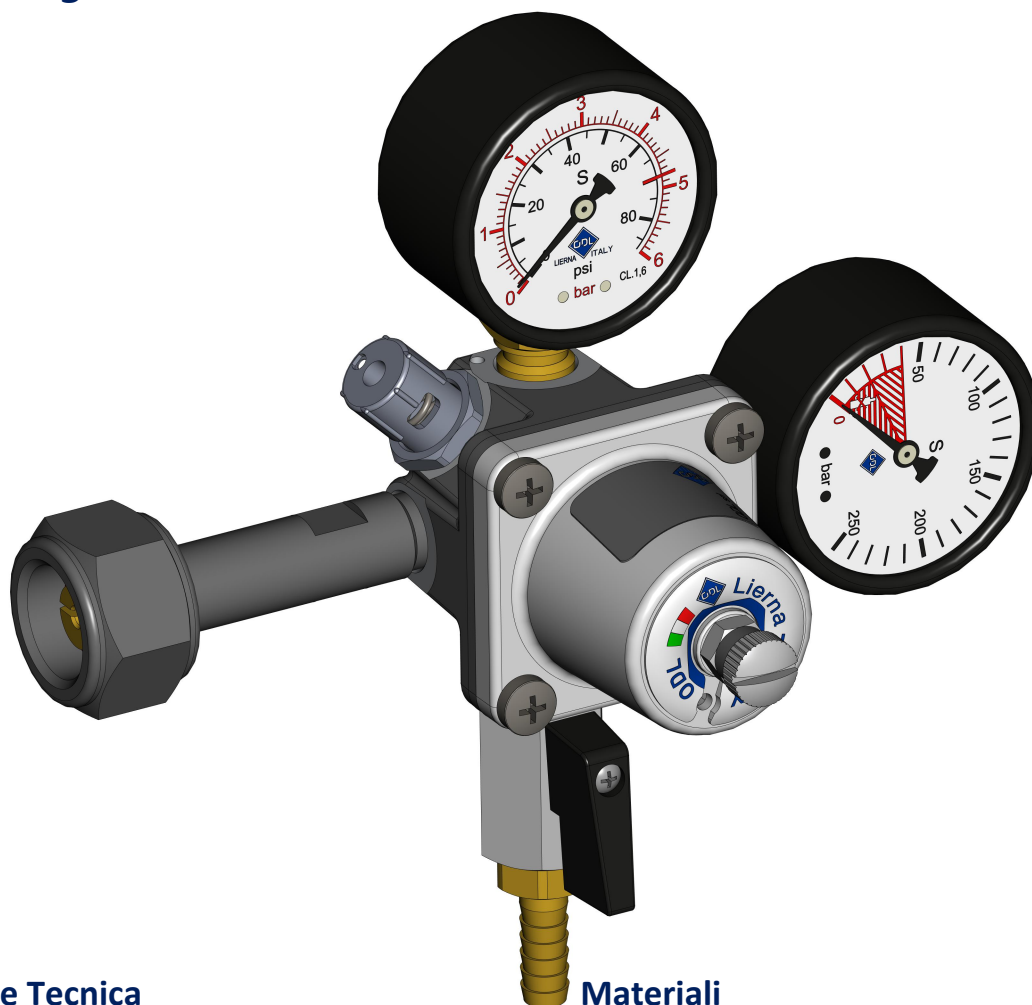


Riduttore di pressione SC Scheda tecnica



Informazioni generali



Descrizione Tecnica

La famiglia di riduttori SC è la più completa e versatile. Consente una regolazione precisa della pressione dalle macchine per acqua gassata ai sistemi di erogazione di bevande post-mix, fino agli impianti di spillatura della birra.

Il corpo riduttore è dotato di una o due valvole di sicurezza; due linee ad alta pressione e due linee a bassa pressione con attacchi da G1/4" e filetti dedicati per le staffe di fissaggio.

Sono disponibili due versioni della valvola ad alta pressione, che permettono una gestione ottimale di anidride carbonica, azoto o gas miscelati. La regolazione è comodamente eseguita tramite la vite posizionata sulla parte superiore del coperchio.

Caratteristiche

La portata massima erogabile è pari a 75NL/min. La membrana presenta un meccanismo di sovrappressione che consente lo scarico durante l'abbassamento del valore di regolazione. Il corpo del riduttore è disponibile in diverse configurazioni: ingresso posteriore, doppia valvola di sicurezza e riduttore secondario.

Materiali

Valvola di alta pressione, piastra di protezione e i supporti di fissaggio sono realizzati in acciaio.

Il corpo e i raccordi per la bombola sono realizzati in CW614N nichelato.

Le tenute di alta pressione interne sono tutte in PTFE per offrire il massimo della resistenza alle temperature ed all'usura.

Le guarnizioni di collegamento alla bombola sono disponibili in diversi materiali.

Applicazioni

Domestico

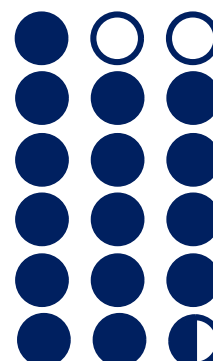
Ho.Re.Ca.

Professionale

Soft drink

Birra

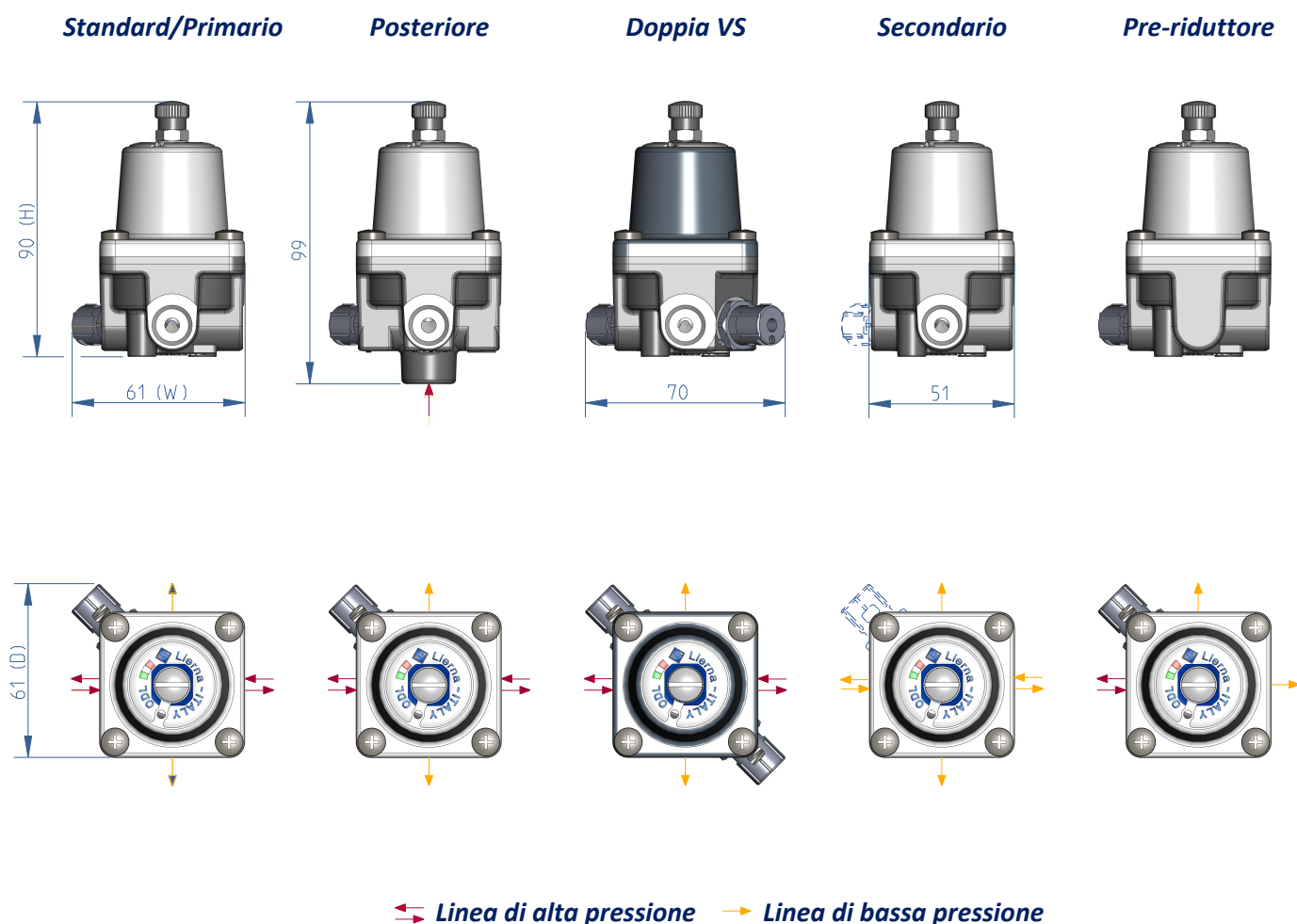
Acqua frizzante



Riduttore di pressione SC Scheda tecnica



Caratteristiche del corpo riduttore



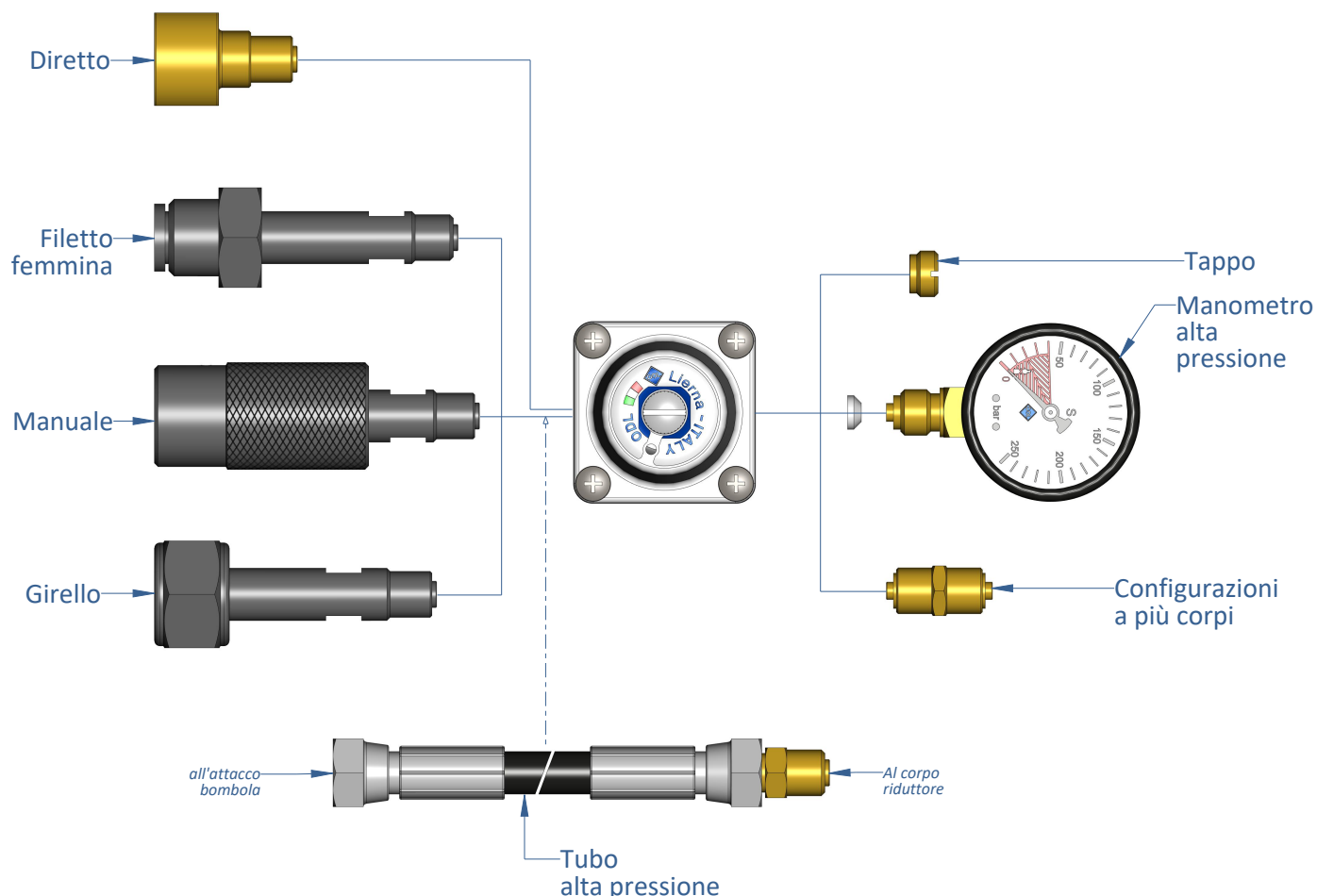
	Standard	Posteriore	Doppia VS	Secondario	Pre-riduttore
Altezza "H"- Larghezza "W"- Profondità "D" mm	90x61x61	99x61x61	90x71x71	90x51x51	90x61x61
Filettatura corpo -	G1/4", NPT1/4"	G1/4"	G1/4"	G1/4"	G1/4"
Diametro membrana mm	47				
Diametro orificio valvola di sicurezza mm	6				
Fluido di lavoro -	CO ₂ , N ₂ , mix	CO ₂ , N ₂ , mix	CO ₂ , N ₂ , mix	CO ₂	CO ₂ , N ₂ , mix
Pressione di scoppio linea di alta pressione bar	1300				
Pressione di scoppio camera di bassa pressione bar	>60				
Numero valvole di sicurezza -	1	1	2	0 or 1	1
Pressione di inizio sfiato valvola di sicurezza bar	Fino a 8				
Massima sovrappressione %	20				
Massima pressione di ingresso (N ₂ o misto) bar	100 (300)				
Massima pressione di uscita bar	7				
Tipologia di regolazione -	Limitata, bloccata, libera e con chiave dedicata				
Massima temperatura ambiente di lavoro °C	Fino a 50				
Massima temperatura di stoccaggio °C	Da -5 a 60				

Riduttore di pressione SC Scheda tecnica



Configurazioni linea alta pressione

Il disegno sottostante riassume le possibili configurazioni adottabili sulla linea di alta pressione utilizzando un corpo riduttore nella versione standard.



Caratteristiche attacco bombola

Filetto CO ₂	W 21.8 1/14", M11x1, Stub ACME 21.6 2G, G 3/4" altri su richiesta.
Filetto N ₂	W 21.7W 1/14", W 24.32 1/14", G 5/8" altri su richiesta.
Chiave girello	28mm, 30mm, 32mm altri su richiesta.
Lunghezza	Da 20mm a 76mm.
Tipologia di tenuta	Guarnizione piana o O-Ring.
Tubo	Lunghezze da 1m a 1.5m, pressione di scoppio fino a 1200bar per N ₂ e 860bar per CO ₂ .

Manometro di alta pressione

Diametro	50mm.
Scala graduata	0-250bar, 0-315bar, 0-31.5MPa.
Altre configurazioni	Marcatura bombola vuota, doppia scala (bar and MPa).

Altre caratteristiche

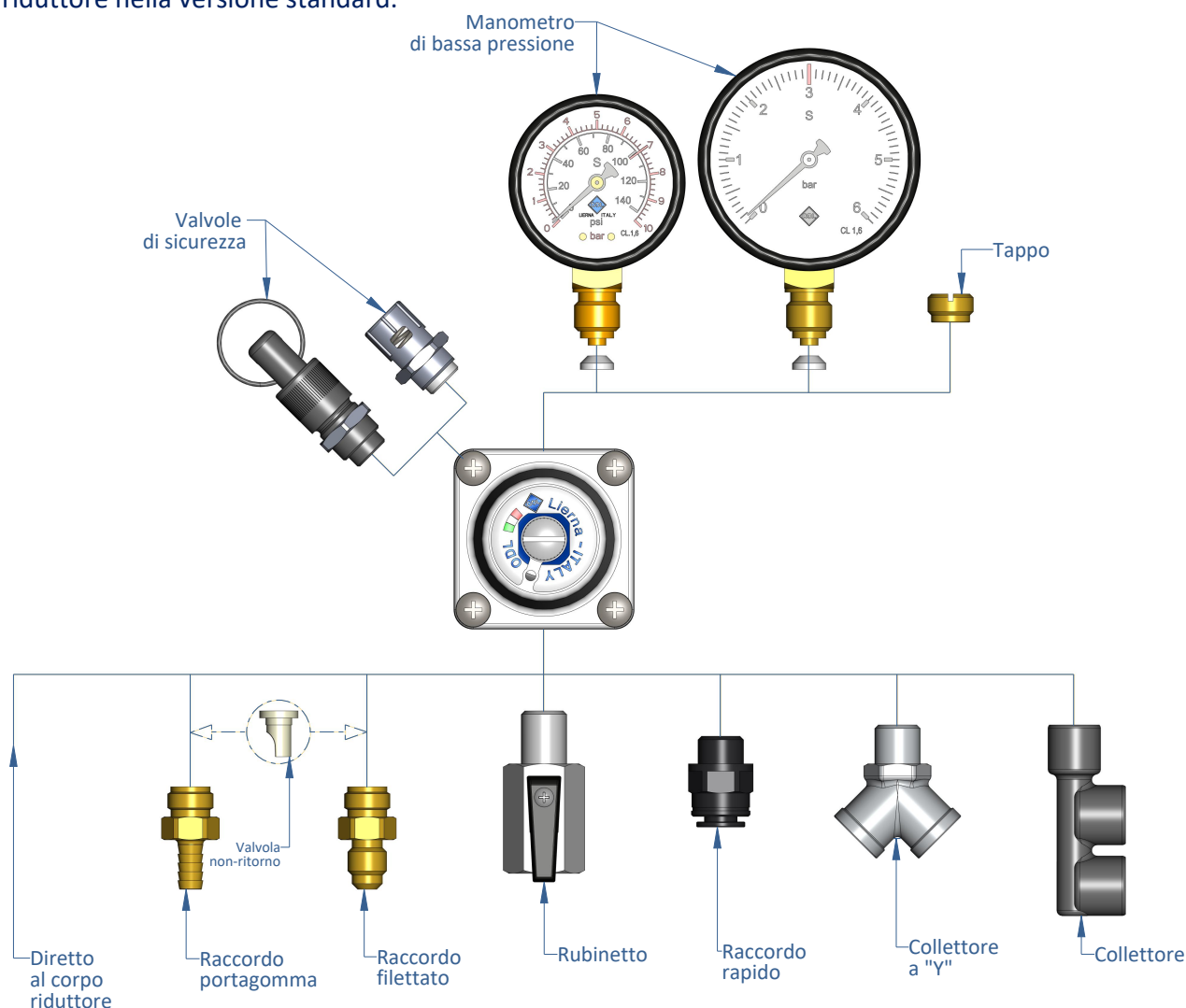
Multi-corpo	Possono essere collegati fino a sei corpi, consultare ODL per informazioni.
Staffe	Sono disponibili numerose soluzioni per il fissaggio, consultare ODL per informazioni.
Note	Di solito, la linea di alta pressione opposta all'attacco della bombola è dedicata al manometro di alta pressione; se questo non è richiesto, è necessario installare un tappo.

Riduttore di pressione SC Scheda tecnica



Configurazioni linea di bassa pressione

Il disegno sottostante riassume le possibili configurazioni adottabili sulla linea di alta pressione utilizzando un corpo riduttore nella versione standard.



Caratteristiche valvola di sicurezza

Pressione inizio sfiato Fino a 8bar, versione per US a 11bar.

Configurazioni Classica senza anello oppure con anello.

Manometro di bassa pressione

Diametro 50mm o 63mm.

Scala graduata pressione 0-6bar, 0-10bar, 0-0.1MPa.

Altre configurazioni Marcatore, doppia scala (bar e MPa).

Raccordi di uscita

Diametri portagomma Ø4.5, Ø7.2, Ø8.1, Ø9.6, Ø10.5 e Ø11.5mm altri su richiesta.

Raccordi filettati G1/4", 7/16"-20UNF, altri su richiesta.

Rubinetto Filetto in uscita da G 1/4", utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.

Raccordi rapidi in plastica Disponibili i diametri Ø4mm, Ø6mm, Ø8mm, Ø3/8" e Ø1/4".

Raccordi a "Y" in ottone Filetto in uscita da G 1/4", utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.

Raccordo multiplo in ottone Filetto in uscita da G 1/4", fino a 4 linee e utilizzabile in combinazione con gli altri raccordi.

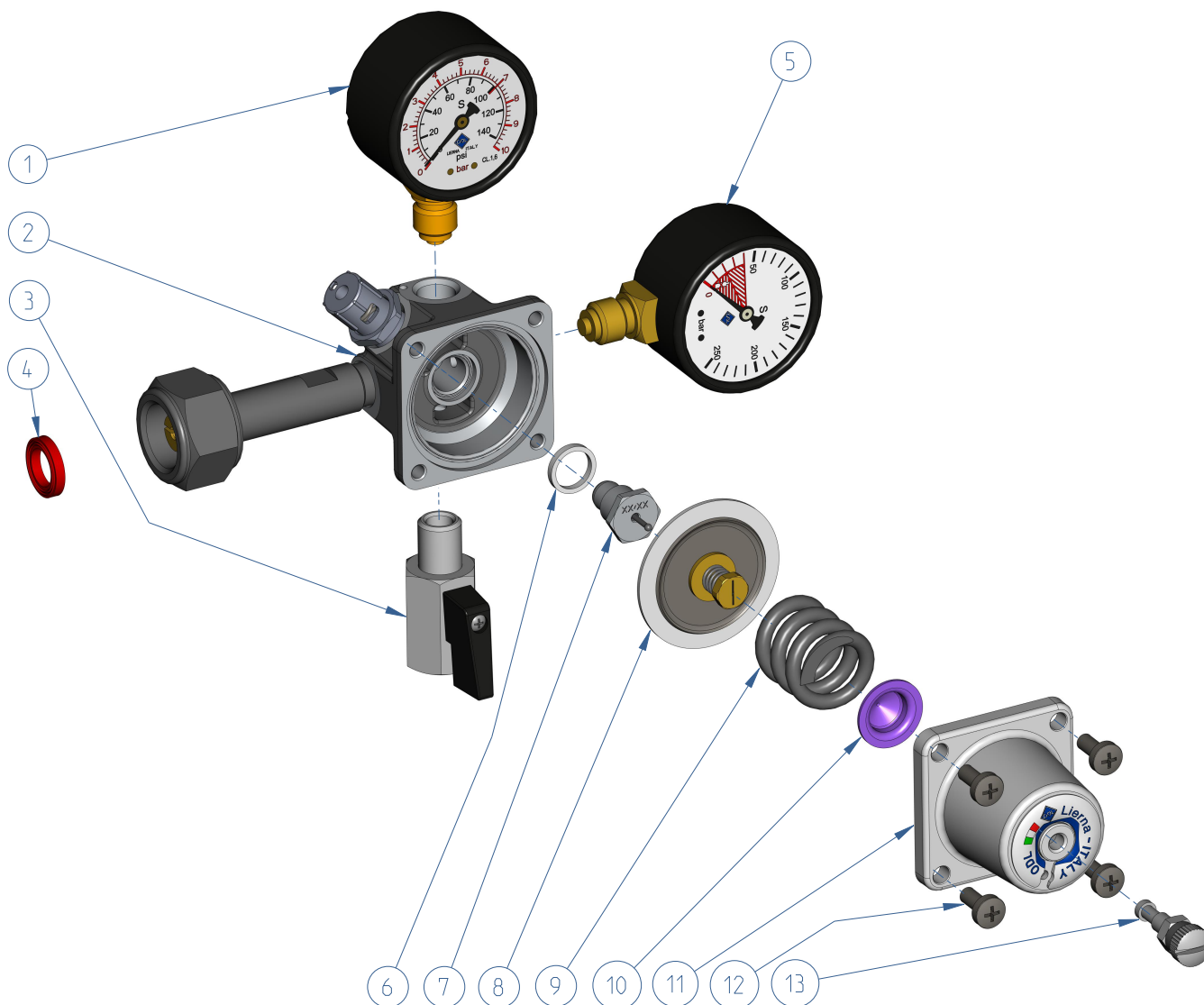
Note Normalmente una sola delle due uscite è utilizzata per i raccordi di uscita. La seconda è predisposta per il manometro; se non utilizzata, può essere tappata o lasciata libera.

Riduttore di pressione SC Scheda tecnica



Esploso e ricambi

Tutti i ricambi disponibili sono riportati nella tabella sottostante alla colonna "R"; per altre informazioni consultare ODL.



Acronimi

BP: Bassa Pressione
AP: Alta Pressione
ATB: Attacco bombola
VS: Valvola di Sfiato
VAP: Valvola di Alta Pressione
R: Ricambio

ID	Descrizione	Q.tà	R
1	Manometro BP con guarnizione	1	X
2	Corpo con ATB e VS	1	
3	Raccorderia uscita	1	X
4	Guarnizione bombola	1	X
5	Manometro AP con guarnizione	1	X
6	Guarnizione VAP	1	X
7	Valvola Alta Pressione	1	X
8	Assieme membrana	1	X
9	Molla di regolazione	1	
10	Spingimolla	1	
11	Coperchio	1	
12	Viti coperchio	4	
13	Vite di regolazione	1	X

Riduttore di pressione

SC Scheda tecnica

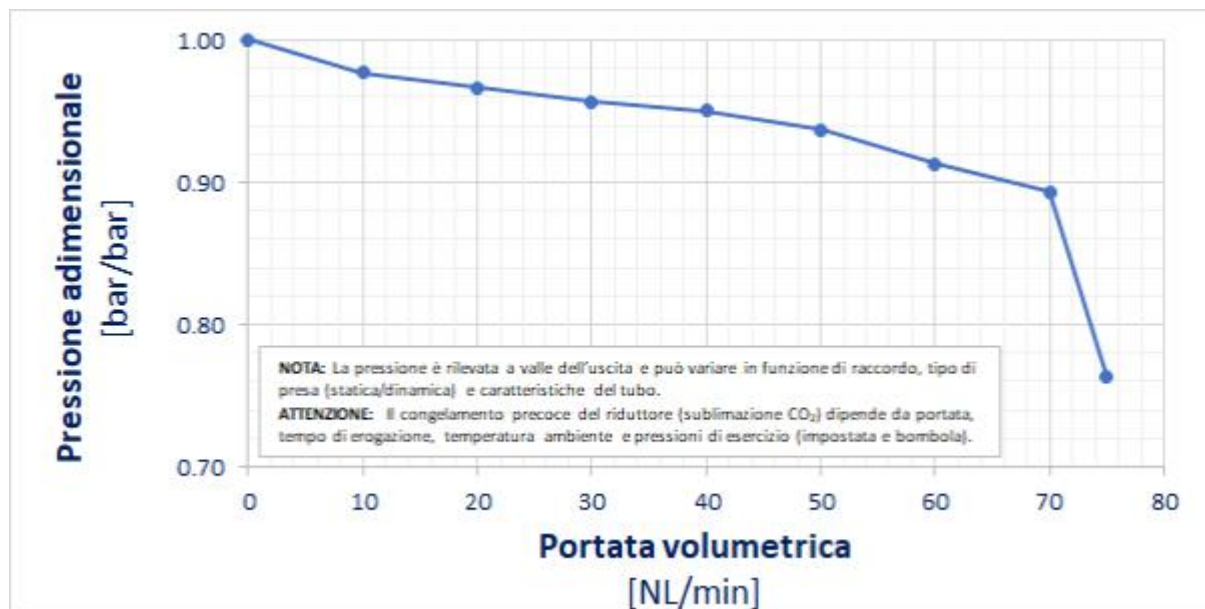


Prestazioni

Il grafico sottostante presenta le curve caratteristiche di flusso del riduttore di pressione, ottenute con anidride carbonica. Il valore sull'asse verticale è il rapporto tra la pressione di uscita misurata a una specifica portata e la pressione corrispondente in assenza di flusso (pressione di regolazione).

Ad esempio, per un riduttore regolato a 5bar e una portata richiesta di 20NL/min, il coefficiente corrispondente dal grafico è 0,97.

La pressione a valle in condizioni operative si ottiene moltiplicando questo coefficiente per la pressione di regolazione: $4,85 \text{ bar} = 0,97 \times 5 \text{ bar}$.



Manutenzione, pulizia e sanificazione

Le informazioni fornite di seguito sono puramente indicative. Per dettagli completi, consultare il Manuale di Avvertenze e Istruzioni del prodotto. Il regolatore di pressione è progettato per garantire un funzionamento affidabile con una manutenzione minima. L'intervallo di tempo tra due operazioni di manutenzione può essere influenzato da numerosi fattori, tra cui l'ambiente di lavoro, l'ubicazione, il tipo di gas utilizzato e lo spettro di carico. Si raccomanda di sostituire la membrana, la guarnizione della bombola e la valvola ad alta pressione ogni 2 anni.

Se necessario, la pulizia esterna del regolatore può essere eseguita utilizzando un panno e acqua. Per la sanificazione interna, ODL raccomanda di verificare la compatibilità chimica del fluido sanificante scelto con i materiali presenti nel regolatore; per indicazioni sulle temperature e pressioni massime da utilizzare durante la sanificazione, si prega di contattare ODL.

Standard e certificazioni alimentari

Questa famiglia di riduttori di pressione è conforme alle seguenti normative comunitarie e italiane, ai loro successivi aggiornamenti e modifiche, e ad altri standard internazionali:

Regolamento (CE) n. 1935/2004,

Regolamento (CE) n. 2023/2006,

Regolamento UE 10/2011,

D. M. 21/03/1973,

D. P. R. 777/82;

Direttiva 2014/68/UE.

Si prega di contattare ODL per informazioni su quali modelli SC sono certificati secondo gli standard NSF, SK, ISO 2503 e UL.